

起点 ERP 系统

生产管理模块

用户使用手册

概要
该文档描述了起点 ERP 系统生产管理模块的设置使用说明，作为使用该模块的用户手册。
版本 2.0
最后更新时间 2018-01-01

目录

目录	- 2 -
一、 生产领料	- 3 -
1 页面介绍	- 3 -
2 功能说明	- 3 -
1) 新增领料单	- 3 -
2) 确认领料单	- 4 -
3) 领料单打印	- 5 -
4) 领料单过账	- 5 -
二、 生产入库	- 5 -
1 页面介绍	- 5 -
2 功能说明	- 6 -
1) 新增入库单	- 6 -
2) 确认入库单	- 7 -
3) 入库送检	- 7 -
4) 入库单过账	- 7 -
三、 生产退料	- 7 -
1 页面介绍	- 7 -
2 功能说明	- 8 -
1) 新增退料单	- 8 -
2) 确认退料单	- 9 -
3) 退料单打印	- 10 -
4) 退料单过账	- 10 -

一、 生产领料

功能介绍：生产部门接到生产任务时，在 ERP 系统中进行领料操作。

1 页面介绍

生产管理—单据—领料单

说明：

- ◆ 单据编号：领料单单据编号

领料单

单头																																									
+ 新建 保存 - 删除 刷新 查询 < 上页 > 下页 功能								未确认																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>单据状态名称</th> <th>单据编号</th> <th>单据日期</th> <th>过账日期</th> <th>仓库编号</th> <th>提交者</th> <th>创建时间</th> <th>编号号码串</th> <th>确认人</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>未确认</td> <td></td> <td>2018-06-22</td> <td>2018-06-22</td> <td></td> <td>system</td> <td>2018-06-22 10:40</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>									单据状态名称	单据编号	单据日期	过账日期	仓库编号	提交者	创建时间	编号号码串	确认人	未确认		2018-06-22	2018-06-22		system	2018-06-22 10:40																	
单据状态名称	单据编号	单据日期	过账日期	仓库编号	提交者	创建时间	编号号码串	确认人																																	
未确认		2018-06-22	2018-06-22		system	2018-06-22 10:40																																			
单行																																									
+ 获取 - 删除 保存 刷新 生成批次								搜索																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>单据行号</th> <th>生产工单编号</th> <th>生产工单行号</th> <th>生产组件行编号</th> <th>物料编号</th> <th>描述</th> <th>规格型号</th> <th>仓库编号</th> <th>货位编号</th> <th>数量</th> <th>待发数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10000</td> <td>PC1803067</td> <td>10000</td> <td>40000</td> <td>AY0161</td> <td>18水件</td> <td>18水件</td> <td></td> <td></td> <td>47</td> <td>47</td> </tr> <tr> <td>20000</td> <td>PC1803067</td> <td>10000</td> <td>50000</td> <td>AY0163</td> <td>小圆按键</td> <td>小圆按键</td> <td></td> <td></td> <td>47</td> <td>47</td> </tr> </tbody> </table>									单据行号	生产工单编号	生产工单行号	生产组件行编号	物料编号	描述	规格型号	仓库编号	货位编号	数量	待发数量	10000	PC1803067	10000	40000	AY0161	18水件	18水件			47	47	20000	PC1803067	10000	50000	AY0163	小圆按键	小圆按键			47	47
单据行号	生产工单编号	生产工单行号	生产组件行编号	物料编号	描述	规格型号	仓库编号	货位编号	数量	待发数量																															
10000	PC1803067	10000	40000	AY0161	18水件	18水件			47	47																															
20000	PC1803067	10000	50000	AY0163	小圆按键	小圆按键			47	47																															

2 功能说明

说明：

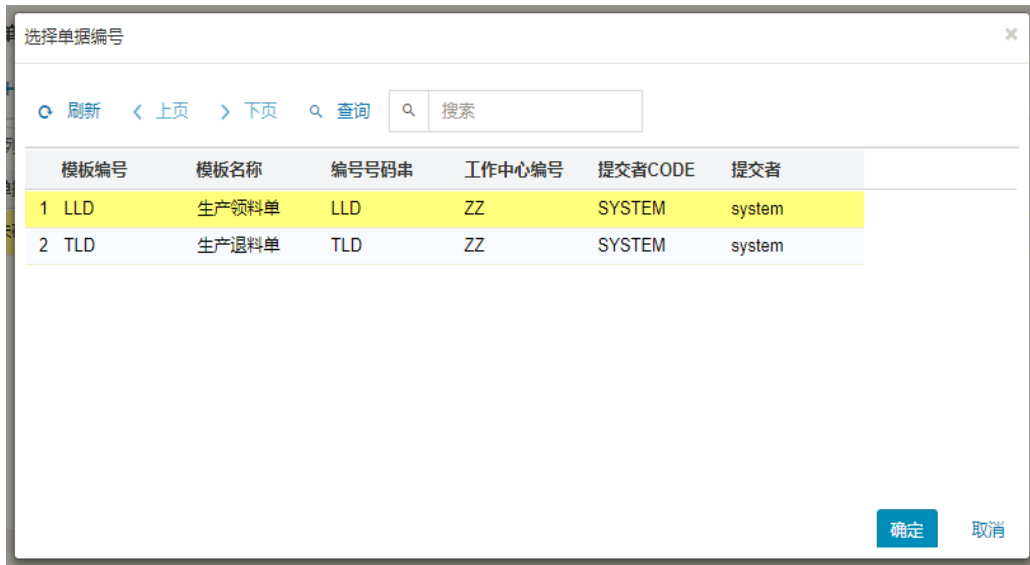
- ◆ 新增领料单：生产部门接到生产任务时，在系统中新增生产工单对应的领料单
- ◆ 领料单过账：仓库根据车间的领料单，完成发料过账操作。

1) 新增领料单

点击新建，系统会在领料单列表中新增一行，双击单据编号，选择领料单对应的编码规则，系统会根据编码规则自动生成领料单编号，点击保存。

领料单

单头																										
+ 新建 保存 - 删除 刷新 查询 < 上页 > 下页 功能								未确认																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>单据状态名称</th> <th>单据编号</th> <th>单据日期</th> <th>过账日期</th> <th>仓库编号</th> <th>提交者</th> <th>创建时间</th> <th>编号号码串</th> <th>确认人</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>未确认</td> <td></td> <td>2018-06-22</td> <td>2018-06-22</td> <td></td> <td>system</td> <td>2018-06-22 10:40</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>									单据状态名称	单据编号	单据日期	过账日期	仓库编号	提交者	创建时间	编号号码串	确认人	未确认		2018-06-22	2018-06-22		system	2018-06-22 10:40		
单据状态名称	单据编号	单据日期	过账日期	仓库编号	提交者	创建时间	编号号码串	确认人																		
未确认		2018-06-22	2018-06-22		system	2018-06-22 10:40																				



领料单



在单行中点击“获取”



在弹出“选择物料”页面，选择需要领用的物料，（可以在筛选框中输入生产工单号或者物料编号，进行筛选）选择完成后，点击确定。在领料单页面点击保存，完成领料单单行添加。



2) 确认领料单

在未确认的领料单清单中，选择需要确认的领料单，点击功能—确认。完成领料单的确认。



3) 领料单打印

生产车间打印领料单，然后凭领料单到仓库进行领料。

在已确认的领料单清单中，选择需要打印的领料单，点击功能打印。完成领料单的打印。

4) 领料单过账

仓库在领料单单行中，选择仓库、货位，并根据实际发料数量修改领料单单行中的数量（如实发数量与领料单申请数量不一致，则需要修改）点击功能---过账。完成领料单过账操作。

二、 生产入库

功能介绍：生产部门完成全部或部分生产工单任务时，在 ERP 系统中进行入库操作。

1 页面介绍

生产管理—单据—入库单

说明：

- ◆ 单据编号：入库单单据编号

入库单



单行

+ 获取 - 删除 保存 刷新 生成批次

列表 详细 追溯

单据行号	生产工单编号	生产工单行号	工序编号	物料编号	描述	规格型号	仓库编号	货位编号	数量	计量单位	待入数量
40000	PC1802024	10000	10	A0016	四9013	四9013	HC1		8	套	0
10000	PC1802021	10000	10	A0010	四9038-60	四9038-60	HC1		6	套	0

2 功能说明

说明:

- ◆ 新增入库单：生产部门完成生产任务时，在系统中新增生产工单对应的入库单
- ◆ 入库单过账：仓库根据车间的入库单，完成收料过账操作。

1) 新增入库单

点击新建，系统会在入库单列表中新增一行，双击单据编号，选择入库单对应的编码规则，系统会根据编码规则自动生成入库单编号，点击保存。

入库单

单头

+ 新建 保存 - 删除 刷新 查询 < 上页 > 下页 功能 打印生产报检单 未确认

列表 详细

单据状态名称	单据编号	单据日期	过账日期	仓库编号	提交者	创建时间	编号号码串	确认人
未确认		2018-06-22	2018-06-22		system	2018-06-22 13:39		

选择单据编号

刷新 < 上页 > 下页 查询 搜索

模板编号	模板名称	编号号码串	工作中心编号	提交者CODE	提交者
1 RKD	生产入库单	RKD	ZZ	SYSTEM	system

入库单

单头

+ 新建 保存 - 删除 刷新 查询 < 上页 > 下页 功能 打印生产报检单 未确认

列表 详细

单据状态名称	单据编号	单据日期	过账日期	仓库编号	提交者	创建时间	编号号码串	确认人
未确认	RKD1806001	2018-06-22	2018-06-22		system	2018-06-22 13:39	RKD	

在单行中点击“获取”



在弹出“选择物料”页面，选择需要入库的物料，（可以在筛选框中输入生产工单号或者物料编号，进行筛选）选择完成后，点击确定。在入库单页面点击保存，完成入库单单行添加。

2) 确认入库单

在未确认的入库单清单中，选择需要确认的入库单，点击功能—确认。完成入库单的确认。



3) 入库送检

生产完成，待入库的物料，如需要检验，则在已确认的入库单中，选择需要创建生产检验单的入库单的单行，点击工具中的功能，在下拉菜单中点击“报检”，系统会自动根据检验单编码规则，生成生产检验单，并在入库单单行中显示检验单编号。

4) 入库单过账

生产检验单完成检验后，仓库在入库单单行中，选择仓库、货位，并根据检验结果，输入实际可接受数量，点击功能---过账。完成入库单过账操作。

三、 生产退料

功能介绍：生产部门接到生产任务时，在 ERP 系统中进行退料操作。

1 页面介绍

退料单页面与领料单页面相同。

生产管理—单据—领料单

说明：

◆ 单据编号：退料单单据编号

领料单

单头

+ 新建 保存 - 删除 刷新 查询 < 上页 > 下页 功能 未确认

列表 详细

单据状态名称	单据编号	单据日期	过账日期	仓库编号	提交者	创建时间	编号号码串	确认人
未确认		2018-06-22	2018-06-22		system	2018-06-22 10:40		

单行

+ 获取 - 删除 保存 刷新 生成批次 搜索

列表 详细 追溯

单据行号	生产工单编号	生产工单行号	生产组件行编号	物料编号	描述	规格型号	仓库编号	货位编号	数量	待发数量
10000	PC1803067	10000	40000	AY0161	18水件	18水件			47	47
20000	PC1803067	10000	50000	AY0163	小圆按键	小圆按键			47	47

2 功能说明

说明：

- ◆ 新增退料单：生产部门接到生产任务时，在系统中新增生产工单对应的退料单
- ◆ 退料单过账：仓库根据车间的退料单，完成发料过账操作。

1) 新增退料单

点击新建，系统会在退料单列表中新增一行，双击单据编号，选择退料单对应的编码规则，系统会根据编码规则自动生成退料单编号，点击保存。

领料单

单头

+ 新建 保存 - 删除 刷新 查询 < 上页 > 下页 功能 未确认

列表 详细

单据状态名称	单据编号	单据日期	过账日期	仓库编号	提交者	创建时间	编号号码串	确认人
未确认		2018-06-22	2018-06-22		system	2018-06-22 10:40		



领料单



在单行中点击“获取”



在弹出“选择物料”页面，选择需要退回的物料，（可以在筛选框中输入生产工单号或者物料编号，进行筛选）选择完成后，点击确定。在“数量”中输入以负数形式输入待退数量（如需要退料数量为 47，则在单行的数量中填写 -47），在退料单页面点击保存，完成退料单单行添加。



2) 确认退料单

在未确认的退料单清单中，选择需要确认的退料单，点击功能—确认。完成退料单的确认。



3) 退料单打印

生产车间打印退料单，然后凭退料单到仓库进行退料。

在已确认的退料单清单中，选择需要打印的退料单，点击功能打印。完成退料单的打印。

4) 退料单过账

仓库在退料单单行中，选择仓库、货位，并根据实际退料数量修改退料单单行中的数量（如实发数量与退料单申请数量不一致，则需要修改）点击功能---过账。完成退料单过账操作。